

COMPOSICIÓN:

Cada comprimido recubierto contiene:

Dimenhidrinato50 mg

Excipientes: hidrógeno fosfato de calcio dihidrato, almidón de maíz, celulosa microcristalina, carboximetilalmidón sódico, povidona, talco, estearato de magnesio, hipromelosa 606 y 615, macrogol 6000, c.s.

FORMA FARMACEUTICA Y CONTENIDO DEL ENVASE:

Comprimidos recubiertos.

Presentaciones: Envases de 4 y 10 comprimidos recubiertos.

ACTIVIDAD:

Posee propiedades antieméticas. La duración de acción es de 4-6 horas.

INDICACIONES:

Prevención y tratamiento sintomático de náuseas y vómitos producidos por los movimientos propios de los medios de locomoción (marítimos, terrestres, aéreos).

CONTRAINDICACIONES:

Alergia al dimenhidrinato o a cualquiera de los componentes de la especialidad.

PRECAUCIONES:

Evitar el consumo de bebidas alcohólicas durante el tratamiento. No sobrepasar las dosis indicadas.

INTERACCIONES:

Puede haber aumento de los efectos sedantes por uso concomitante con otros depresores del Sistema Nervioso Central (SNC), como alcohol, hipnóticos, anestésicos...de forma que no conviene que se administren juntos.

Sus efectos anticolinérgicos pueden ser potenciados por otros fármacos con acción anticolinérgica (antidepresivos tricíclicos, IMAO, etc).

Puede potenciar los efectos fotosensibilizadores de otras medicaciones fotosensibilizadoras, cuando se usan conjuntamente.

ADVERTENCIAS:

No se aconseja su administración a pacientes con hipertrofia prostática, glaucoma, enfermedades obstructivas de los tractos gastrointestinal o urinario, asma bronquial y arritmias cardíacas. Tampoco debe utilizarse en enfermos epilépticos.

Puede enmascarar la posible ototoxicidad producida por otros fármacos (ej. antibióticos aminoglicosídicos).

Puede interferir con pruebas cutáneas que utilicen alérgenos. Suspender la medicación 72 horas antes de la realización de la prueba e informar al médico.

Puede dificultar el diagnóstico de la apendicitis.

Para aliviar la posible sequedad de boca, tomar chicle sin azúcar, caramelos o hielo.

Embarazo y lactancia:

Las mujeres en período de lactancia no deben tomar este medicamento sin consultar al médico.

IMPORTANTE PARA LA MUJER

Si está usted embarazada o pudiera estarlo, consulte a su médico antes de tomar este medicamento.

El consumo de medicamentos durante el embarazo puede ser peligroso para el embrión o el feto y debe ser vigilado por su médico.

Efectos sobre la capacidad de conducción:

Puede disminuir la capacidad de concentración y los reflejos: no conducir ni manejar maquinaria peligrosa bajo sus efectos.

Uso en niños:

Consultar al médico para su uso en niños menores de 6 años.

Uso en ancianos:

Las personas de edad avanzada suelen ser más sensibles a sus efectos. Consultar al médico antes de utilizarlo.

POSOLOGIA:

Vía oral.

Adultos: de 1 a 2 comprimidos al menos media hora (y preferiblemente 1-2 horas) antes de iniciar el viaje. Repetir la dosis a las 4 horas si ello se considera necesario. Dosis máxima: 8 comprimidos al día (400 mg/día).

Niños de 6 a 12 años: de 1/2 a 1 comprimido cada 6-8 horas. Dosis máxima: 6 comprimidos al día (300 mg/día).

INSTRUCCIONES PARA LA CORRECTA ADMINISTRACION DEL PREPARADO:

Ingerir el comprimido al menos media hora antes de iniciar el viaje. Tomarlo junto con alimentos, agua o leche para minimizar la irritación gástrica.

SOBREDOSIS:

Por sobredosis o ingestión accidental de grandes dosis se pueden producir como síntomas: excitabilidad con agitación, alucinaciones, torpeza o inestabilidad, sequedad severa de boca, nariz o garganta, sofoco o enrojecimiento de la cara, sensación de falta de aire o respiración dificultosa, crisis convulsivas, pupilas fijas y dilatadas, somnolencia severa, dificultad para orinar. El tratamiento es sintomático y de apoyo, e incluye lavado de estómago. Los pacientes deben mantenerse lo más tranquilos posible y acudir inmediatamente al médico, indicando el producto ingerido y la cantidad.

REACCIONES ADVERSAS:

Somnolencia, sequedad de boca, retención urinaria, visión borrosa.

Excepcionalmente, confusión mental o excitación en niños pequeños y en ancianos. Debilidad, palpitations, dolores de cabeza, depresión, erupciones cutáneas y fotosensibilidad.

Si se observa cualquier otra reacción adversa no descrita anteriormente, consulte a su médico o farmacéutico.

CONSERVACIÓN:

Conservar a temperatura ambiente.

CADUCIDAD:

Este medicamento no se debe utilizar después de la fecha de caducidad indicada en el envase.

LOS MEDICAMENTOS DEBEN MANTENERSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

TEXTO REVISADO: Marzo 1995.

Titular

Laboratorios Cinfa, S.A.
C/ Olaz-Chipi, 10 - Poligono Industrial Areta.,
31620 Huarte-Pamplona (Navarra). España.

Fabricante

Laboratorios Cinfa, S.A.
C/ Olaz-Chipi, 10 - Poligono Industrial Areta.,
31620 Huarte-Pamplona (Navarra). España.