

**PROSPECTO AUTORIZADO (Marzo 2004)**

**PANADOL  
Comprimidos  
Paracetamol**

**COMPOSICIÓN**

Paracetamol.....500 mg

Excipientes: almidón soluble, almidón, povidona, sorbato potásico, talco, ácido esteárico, hidroxipropilmetilcelulosa, triacetina.

**FORMA FARMACEUTICA Y CONTENIDO DEL ENVASE**

Envase con 12 comprimidos recubiertos.

**ACCION**

Antidoloroso (Analgésico) y para bajar la fiebre (Antipirético).

**NOMBRE Y DIRECCIÓN DEL TITULAR DE LA AUTORIZACIÓN Y FABRICANTE**

**Titular:** GlaxoSmithKline Consumer Healthcare, S.A.

C/ Severo Ochoa nº 2, 28760, Tres Cantos, Madrid.

**Fabricante:** GlaxoSmithKline Dungarvan. Ltd.

Knockbrack- Dungarvan. Irlanda.

**INDICACIONES**

Alivio del dolor leve o moderado, como dolores de cabeza y dolores dentales. Estados febriles.

**CONTRAINDICACIONES**

Alergia a alguno de sus componentes. Enfermedades hepáticas.

**PRECAUCIONES**

No exceder de la dosis recomendada. Se aconseja consultar al médico para usarlo en niños menores de 3 años o en tratamientos de más de 10 días.

**INTERACCIONES**

Puede aumentar la toxicidad del cloranfenicol. En caso de tratamientos con anticoagulantes orales se puede administrar ocasionalmente como analgésico de elección.

**ADVERTENCIAS**

En pacientes con insuficiencia hepática y/o renal, anemias, afecciones cardíacas o pulmonares, evitar tratamientos prolongados.

**Embarazo y lactancia:** las mujeres en período de lactancia deben consultar al médico ante de tomar este medicamento.

**IMPORTANTE PARA LA MUJER:** Si está usted embarazada o cree que pudiera estarlo, consulte a su médico antes de tomar este medicamento. El consumo de medicamentos durante el embarazo puede ser peligroso para el embrión o el feto y debe ser vigilado por su médico.

**Uso en niños:** no utilizar en niños sin consultar al médico.

**Efectos sobre la capacidad de conducción:** No se han descrito.

### **POSOLOGIA**

Vía oral.

Adultos: 1 ó 2 comprimidos (500 a 1.000 mg) 3 a 4 veces al día.

No se excederá de 4 g/24 horas (8 comprimidos).

La administración del preparado está supeditada a la aparición de los síntomas dolorosos o febriles, a medida que éstos desaparezcan debe suspenderse esta medicación.

Niños: Consultar al médico.

### **SOBREDOSIS**

En caso de sobredosis o ingestión accidental, consultar al Servicio de Información Toxicológica, teléfono (91) 562.04.20, indicando el medicamento y la cantidad ingerida.

### **REACCIONES ADVERSAS**

Hepatotoxicidad con dosis altas o tratamientos prolongados. Raramente pueden aparecer erupciones cutáneas y alteraciones sanguíneas. Si se observa cualquier otra reacción adversa no descrita anteriormente, consulte con su médico o farmacéutico.

### **CADUCIDAD**

No utilizar este medicamento después de la fecha de caducidad que figura en el envase.

### **OTRAS PRESENTACIONES**

PANADOL 1000 mg Sobres Efervescentes: envase con 12 sobres.

<b>LOS MEDICAMENTOS DEBEN MANTENERSE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS</b>
---

Texto Revisado: Julio (1996).

